

**Dienstag, 24. November 2026**

Block 1: 14:00 – ca. 16:50 Uhr

**Begrüßung der Teilnehmer (5 Min.)**

Friedhelm U. Scholten,  
Vorsitzender des VOA e. V.,  
AnodiTec Hamburg GmbH & Co. KG

Kathrin Lämmermann, Geschäftsführerin,  
VOA e. V.

**Grundwissen Aluminium (45 Min.)**

Einführung in die Thematik und  
Legierungseinfluss auf das  
Anodisationsergebnis

Marius Henniges,  
Technical Customer Support and End-to-  
End Quality Specialities,  
Novelis Deutschland GmbH

**Exkurs: Bandeloxal**

Erläuterung der Unterschiede zwischen  
dem Stückeloxal-Verfahren und dem  
Bandeloxal-Verfahren

Marius Henniges

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

Dokumentation und Qualitätsmanagement  
beim Wareneingang

Friedhelm U. Scholten

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Arbeitsschritt Kontaktieren (45 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts,  
Fehler erkennen – Fehler vermeiden

Friedhelm U. Scholten

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Pause (15 Min)**

**Arbeitsschritt Reinigen und Entfetten  
(45 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die  
Auswirkungen des fehlerhaften Reinigens  
und Entfettens auf die Eloxalschicht

Thomas Sondermann,  
Head of AluAcademy,  
Alufinish GmbH & Co. KG

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Mittwoch, 25. November 2026**

Block 2: 09:30 – ca. 12:00 Uhr

**Arbeitsschritt Beizen (45 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die  
Auswirkungen des fehlerhaften Beizens

Eckart Jacob,  
Vertriebsleiter National + EG,  
Metall- und Oberflächenchemie Sperzel  
GmbH

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Arbeitsschritt Spülen und Dekapieren  
(45 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die  
Auswirkungen des fehlerhaften Spülens  
und Dekapierens

Thomas Sondermann

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Pause (15 Min)**

**Arbeitsschritt Eloxieren (45 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts, Parameter,  
Auswirkungen des fehlerhaften Eloxierens  
auf die Qualität der gebildeten  
Anodisationsschicht

Friedhelm U. Scholten

Strom als Einflussfaktor auf den  
Eloxalprozess sowie  
Betriebsdatenerfassung am Eloxalband

Lukas Büscher,  
Vertriebsingenieur,  
Munk GmbH

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Mittagspause (120 Min)**

Block 3: 14:00 – ca. 16:45 Uhr

**Arbeitsschritt Hartanodisieren (15 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts,  
Auswirkungen des fehlerhaften  
Hartanodisierens, Unterschiede zum  
„Normaleloxalverfahren“

Friedhelm U. Scholten

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Exkurs: Maßgenaues Eloxieren (15 Min.)**

Voraussetzungen für Anodisierer und  
Kunden

Friedhelm U. Scholten

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Exkurs: Einfluss von Additiven  
auf die Eloxalschicht (30 Min.)**

Einfluss von Additiven auf die Eloxalschicht  
und Energieeinsparung durch den Einfluss  
von Additiven

Christian Freiberger,  
Business Development Manager Light  
Metal Solutions Central Europe,  
MacDermid Enthone Industrial Solutions

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Pause (15 Min)**

**Arbeitsschritt Elektrolytisches Färben  
(45 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die  
Auswirkungen des fehlerhaften Färbens

Oliver Katschmareck,  
Senior Global Product Manager Anodising  
and Conversion Coatings,  
Surventis Surface Treatment GmbH

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Arbeitsschritt Tauchfärben (45 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die  
Auswirkungen des fehlerhaften  
Tauchfärbens, Qualitätsmanagement und  
Dokumentation

Roman Peter,  
Team Lead Technical Service and Sales  
Manager Switzerland Aluminium Finishing,  
Omya Specialty Materials (Schweiz) AG

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Donnerstag, 26. November 2026**

Block 4: 09:30 – ca. 12:30 Uhr

**Arbeitsschritt Verdichten (45 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die Auswirkungen des fehlerhaften Verdichtens auf die Langzeitstabilität von Eloxalschichten

Eckart Jacob

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Fehlerursachen & Fehlerbilder (45 Min.)**

Jörg Steinkemper,  
Anwendungstechniker,  
Metall- und Oberflächenchemie Sperzel  
GmbH

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Pause (15 Min)**

**Exkurs: Bakterienbefall (15 Min.)**

Marcus Senner,  
Application Engineer GI EU NorthEast,  
Henkel AG & Co. KGaA

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Exkurs: Qualitätssicherung (45 Min.)**

Notwendige Dokumentation bei der Qualitätssicherung; Dokumentenpaket des VOA; Spezifische Qualitätsanforderungen gemäß den QUALANOD-Spezifikationen

Björn Philippi,  
Mitarbeiter Technik, VOA e. V.

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Feedback und Verabschiedung (15 Min.)**

Friedhelm U. Scholten  
und alle Teilnehmer