

Mittwoch, 12. November 2025

08:30 – ca. 13:00 Uhr

Block 1

Referent

Begrüßung der Teilnehmer (15 Min.)

Friedhelm U. Scholten, Vorsitzender
des VOA-Vorstands, Technischer
Leiter, AnodiTec Hamburg GmbH &
Co. KG und
Dr. Alexa A. Becker,
Geschäftsführerin, VOA e. V.

Grundwissen Aluminium (45 Min.)

Einführung in die Thematik und
Legierungseinfluss auf das Anodisationsergebnis

Marius Henniges, Technical
Customer Support and End-to-End
Quality Specialities, Novelis
Deutschland GmbH

Dokumentation und Qualitätsmanagement beim
Wareneingang

Friedhelm U. Scholten

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

Arbeitsschritt Kontaktieren (45 Min.)

Erläuterung des Arbeitsschritts,
Fehler erkennen – Fehler vermeiden

Friedhelm U. Scholten

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

10:15 – 10:35 Uhr Kaffeepause mit fachlichem Austausch

Arbeitsschritt Reinigen und Entfetten (45 Min.)

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die
Auswirkungen des fehlerhaften Reinigens und
Entfettens auf die Eloxalschicht

Thomas Sondermann, Technische
Leitung, Alufinish GmbH & Co. KG

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

Arbeitsschritt Beizen (45 Min.)

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die
Auswirkungen des fehlerhaften Beizens

Eckart Jacob, Vertriebsleiter
National + EG, Metall- und
Oberflächenchemie Sperzel GmbH

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

12:05 – 12:15 Uhr Pause mit fachlichem Austausch

**Arbeitsschritt chemisches und elektrolytisches
Glänzen/Satinglanzverfahren (45 Min.)**

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die
Auswirkungen des fehlerhaften Glänzens

Jörg Steinkemper, Anwendungs-
techniker, Metall- und Oberflächen-
chemie Sperzel GmbH

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

13:00 – 14:00 Uhr Mittagspause mit fachlichem Austausch

14:00 – ca. 17:00 Uhr

Block 2

Referent

Arbeitsschritt Spülen und Dekapieren (45 Min.)

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die
Auswirkungen des fehlerhaften Spülens und
Dekapierens

Thomas Sondermann

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

Arbeitsschritt Eloxieren (45 Min.)

Erläuterung des Arbeitsschritts, Parameter,
Auswirkungen des fehlerhaften Eloxierens auf die
Qualität der gebildeten Anodisationsschicht

Friedhelm U. Scholten

Strom als Einflussfaktor auf den Eloxalprozess sowie
Betriebsdatenerfassung am Eloxalbad

Frank Munk, Geschäftsführer,
Munk GmbH

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

15:30 – 16:00 Uhr Kaffeepause mit fachlichem Austausch

Arbeitsschritt Hartanodisieren (15 Min.)

Erläuterung des Arbeitsschritts, Auswirkungen des
fehlerhaften Hartanodisierens, Unterschiede zum
„Normaleloxalverfahren“

Friedhelm U. Scholten

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

Exkurs: Maßgenaues Eloxieren (15 Min.)

Voraussetzungen für den Anodisierer und den Kunden

Friedhelm U. Scholten

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

**Exkurs: Einfluss von Additiven
auf die Eloxalschicht (30 Min.)**

Einfluss von Additiven auf die Eloxalschicht und
Energieeinsparung durch den Einfluss von Additiven

Christian Freiberger, Business
Development Manager Light Metal
Solutions Central Europe, Mac
Dermid Enthone Industrial Solutions

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

Donnerstag, 13. November 2025

09:00 – ca. 11:45 Uhr Block 3 Referent

Arbeitsschritt Elektrolytisches Färben (45 Min.)

Auswirkungen des fehlerhaften Eloxierens auf die gebildeten Anodisationsschichten

Oliver Katschmareck, Senior Global Product Manager Anodising and Conversion Coatings, Chemetall GmbH

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

Arbeitsschritt Tauchfärben (45 Min.)

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die Auswirkungen des fehlerhaften Tauchfärbens, Qualitätsmanagement und Dokumentation

Roman Peter, Team Lead Technical Service and Sales Manager Switzerland Aluminium Finishing, Omya AG

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

10:30 – 11:00 Uhr Kaffeepause mit fachlichem Austausch

Arbeitsschritt Verdichten (45 Min.)

Erläuterung des Arbeitsschritts sowie die Auswirkungen des fehlerhaften Verdichtens auf die Langzeitstabilität von Eloxalschichten

Eckart Jacob

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

11:45 – 12:45 Uhr Mittagspause mit fachlichem Austausch

12:45 – ca. 13:45 Uhr Block 4 Referent

Exkurs: Qualitätssicherung (45 Min.)

Notwendige Dokumentation bei der Qualitätssicherung

Sarah Slager, Referentin Technik, VOA e. V.

Spezifische Qualitätsanforderungen gemäß den QUALANOD-Spezifikationen

Sarah Slager

Beantwortung von Fragen

Alle Teilnehmer

Feedback und Verabschiedung (15 Min.)

Friedhelm U. Scholten und alle Teilnehmer