

Firmenfragebogen

A. Allgemeine Angaben

1. Exakte Firmenbezeichnung

.....
.....

2. Firmenadresse

.....
.....
.....

3. Name und Anschrift von Zweigbetrieben

.....
.....
.....

4. Allgemeine Kontaktdaten

Telefonnr.

Faxnr.

E-Mail-Adresse

Internetadresse

5. Gründungsjahr Ggf. von 3

6. Firmeninhaber / Gesellschafter

.....
.....

7. Geschäftsführer

Telefonnr.

E-Mail-Adresse

Geschäftsführerin:
Dr. Alexa A. Becker
Telefon: +49 89 5517 8670
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460
IBAN: DE86 7602 0070 1560 3513 79
VAT/USt-IdNr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



2. Geschäftsführer
- Telefonnr.
- E-Mail-Adresse
8. Ansprechpartner für technische Angelegenheiten wie Sitzungen und
- Qualitätszeichen:
- Telefonnr.
- E-Mail-Adresse
2. Ansprechpartner für technische Angelegenheiten wie Sitzungen und
- Qualitätszeichen
- Telefonnr.
- E-Mail-Adresse
9. Ansprechpartner für Mitgliederinformationen, Veranstaltungen,
- Pressemitteilungen:
- Telefonnr.
- E-Mail-Adresse
2. Ansprechpartner für Mitgliederinformationen, Veranstaltungen,
- Pressemitteilungen:
- Telefonnr.
- E-Mail-Adresse

Geschäftsführerin:
Dr. Alexa A. Becker
Telefon: +49 89 5517 8670
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460
IBAN: DE86 7602 0070 1560 3513 79
VAT/USt-IdNr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



10. Ansprechpartner für die Login-Daten zum Mitgliederbereich: zur Eingabe individueller Firmendaten und des Leistungsprofils auf der VOA-Homepage sowie den Zugang zum Shop und internen Downloads

Ansprechpartner

Telefonnr.

E-Mail-Adresse

11. Ansprechpartner für den Erhalt der Zertifikate und Mitgliedsurkunden:

Ansprechpartner

Telefonnr.

E-Mail-Adresse

12. Beschäftigtenzahl im Unternehmen insgesamt

13. Rechnungsadresse
.....
.....
.....

14. Emailadresse für den Rechnungsversand
.....

15. Umsatzsteuer-Ident-Nr.

B. Technische Angaben zum Eloxalbetrieb

Teilegröße

- ☐ Länger als 7,5 m ☐ Breiter als 0,7 m
☐ Höher als 2,0 m

Teileart

- ☐ Profile ☐ Bleche
☐ Kleinteile/Gußteile

Anodisationsverfahren

- ☐ GS/GSX ☐ Harteloxal
☐ Chromsäure

Vorbehandlung

- ☐ E0 (ohne Vorbehandlung) ☐ E1 (geschliffen)
☐ E2 (gebürstet) ☐ E3 (poliert)
☐ E4 (geschliffen und gebürstet) ☐ E5 (geschliffen und poliert)
☐ E6 (chemisch mattiert) ☐ E7 (glanzieren)
☐ E8 (polieren und glanzieren) ☐ Strahlen
☐ Gleitschleifen

Färben

- ☐ C31-C35 Bronze ☐ Titan/Grau
☐ Gold ☐ Schwarz org.
☐ Tauchfärbung anorg. ☐ Tauchfärbung org.
☐ Integral ☐ Sandalor
☐ Interferenz ☐ Sonderfarben

Zusatzleistungen

- | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| ☐ Folieren | ☐ Antidröhn |
| ☐ Lagerhaltung | ☐ Montage |
| ☐ Bedrucken | ☐ Fuhrpark |

Qualitätsnachweise

- | | |
|---|--|
| ☐ QUALANOD (Architektur) | ☐ QUALANOD (Industrie) |
| ☐ QUALANOD (Dekorativ) | ☐ QUALANOD (Harteloxal) |
| ☐ Voranodisation (QUALICOAT Seaside) | |
| ☐ ISO 9001 | ☐ ISO 14001 |
| ☐ ISO 50001 | ☐ IATF 16949 |
| ☐ EN 9100 | ☐ EN 1090 |

C. Technische Angaben zum Beschichtungsbetrieb

Anzahl der Linien

Teilegröße

- | | |
|---|--|
| ☐ Länger als 7,5 m | ☐ Breiter als 0,7 m |
| ☐ Höher als 2,0 m | |

Teileart

- | | |
|--|---------------------------------|
| ☐ Profile | ☐ Bleche |
| ☐ Kleinteile/Gußteile | |

Anodisationsverfahren

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| ☐ GS/GSX | ☐ Harteloxal |
| ☐ Chromsäure | |

Geschäftsführerin:
Dr. Alexa A. Becker
Telefon: +49 89 5517 8670
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460
IBAN: DE86 7602 0070 1560 3513 79
VAT/USt-IdNr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



Werkstoffe

- | | |
|---|---|
| ☐ Aluminium (Profil-/Blechlegierung) | |
| ☐ Aluminiumdruckguss | ☐ Stahl verzinkt |
| ☐ Stahl blank | ☐ Stahlguss |
| ☐ Edelstahl | ☐ Kunststoff |
| ☐ MDF/Holz | ☐ Glas |

Vorbehandlung Aluminium

- | | |
|---|---|
| ☐ Beizpassivierung | ☐ Chromatieren (3-wertig) |
| ☐ Chromatierung (6-wertig) | ☐ Chromfreie Vorbehandlung |
| ☐ Voranodisieren | |

Vorbehandlung Stahl

- | | |
|--|---|
| ☐ Zinkphosphatieren | ☐ Eisenphosphatieren |
| ☐ Strahlen/Sweepen | ☐ Beizen/Entzundern |

Beschichtungsverfahren

- | | |
|--|--|
| ☐ Pulverbeschichtung horizontal | ☐ Nachlackierung |
| ☐ Tauchlackierung (KTL) | ☐ Pulverbeschichtung vertikal |
| ☐ Wirbelsintern | ☐ Feuerverzinkung |

Zusatzleistungen

- | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| ☐ Folieren | ☐ Antidröhn |
| ☐ Lagerhaltung | ☐ Montage |
| ☐ Bedrucken | ☐ Furchpark |

Qualitätsnachweise

- | | |
|-------------------------------------|---|
| ☐ QUALICOAT | ☐ QUALICOAT Seaside |
| ☐ QUALIDECO | ☐ ISO 9001 |
| ☐ ISO 14001 | ☐ ISO 50001 |
| ☐ IATF 16949 | ☐ EN 9100 ☐ EN 1090 |

Geschäftsführerin:
Dr. Alexa A. Becker
Telefon: +49 89 5517 8670
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460
IBAN: DE86 7602 0070 1560 3513 79
VAT/USt-IdNr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



D. Technische Angaben zum Entlackungsbetrieb

Teilegröße

☐ Länger als 7,5 m☐ Breiter als 0,7 m☐ Höher als 2,0 m

Teileart

☐ Profile☐ Bleche☐ Kleinteile/Gußteile

Entlackungsverfahren

☐ Chemisch☐ Thermisch☐ Strahlen☐ Wasserhochdruck

Werkstoffe

☐ Aluminium☐ Stahl verzinkt☐ Stahl blank☐ Edelstahl☐ Alu-Guß☐ Kunststoff☐ Holz/MDF☐ Glas

Zusatzleistungen

☐ Entrosten☐ Passivieren☐ Abbeizen☐ Ablaugen☐ Entgummieren☐ Fuhrpark☐ QUALISTRIP☐ ISO 9001☐ ISO 9001☐ ISO 14001☐ ISO 50001

Hiermit bestätige ich die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben

.....
(Datum)Geschäftsführerin:
Dr. Alexa A. Becker
Telefon: +49 89 5517 8670
info@voa.de, www.voa.deHypoVereinsbank
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460
IBAN: DE86 7602 0070 1560 3513 79
VAT/USt-IdNr.: DE265340572.....
(Firmenstempel und rechtsverbindliche Unterschrift)

Generallizenznehmer von:

