

**Qualitätskriterien des Wassers und der sich
daraus ergebenden Störeinflüsse beim
Verdichten**

Ausgabe August 2008

Verband der Oberflächenveredelung von
Aluminium e.V. (VOA)

Technische Angaben und Empfehlungen dieses
Merkblattes beruhen auf dem Kenntnisstand bei
Drucklegung. Eine Rechtsverbindlichkeit kann
daraus nicht abgeleitet werden.

Herausgeber:

Verband für die Oberflächenveredelung von
Aluminium e.V. ©
Laufertormauer 6, D-90403 Nürnberg

VOA Merkblatt Al.06

Störionen vorhanden sind. Im Zweifelsfall sind Störionen durch apparative, chemische Messmethoden nachzuweisen. Geeignete Messmethoden zur Analyse dieser Störionen sind z.B. Ionenchromatographie oder ICP. Diese können bei verschiedenen Analyseninstituten durchgeführt werden.

7. Maßnahmen und Schlussfolgerungen

Aus den zuvor genannten Punkten wird deutlich, dass die Wasserqualität maßgeblichen Einfluss auf die Qualität der verdichteten Oberflächen hat. Hierbei sind insbesondere die Anteile an Störionen und der pH-Wert in den Prozessbädern und Spülbädern zu beachten. Durch geeignete Spültechnik (z.B. Kaskadenspülung) und Verwendung einer Spüle mit vollentsalztem Wasser vor dem Prozessbad können Störeinflüsse minimiert werden. Neben der von Qualanod [4] vorgeschriebenen VE-Wasser-Qualität für Kaltverdichtungsbäder empfiehlt sich der Einsatz von vollentsalztem Wasser also für den gesamten Verdichtungsprozess (Vorspüle, Heißverdichtung, Zwischenspüle(n) zwischen Kaltverdichtung und Alterungsstufe, Alterungsstufe nach der Kaltverdichtung) um den Einfluss von Störionen möglichst gering zu halten.

8. Herangezogene Normen und Merkblätter:

- [1] Fehler beim Verdichten anodischer Oxidschichten auf Aluminium, Dr. G. M. Kliment, Galvanotechnik, Nr. 10, Band 74 (1983)
- [2] Die Praxis der anodischen Oxidation des Aluminiums, W.Hübner, C.-Th.Speiser, Aluminium-Verlag Düsseldorf, 1988
- [3] Oberflächenbehandlung von Aluminium, T.W. Jelinek, Eugen G. Leuze Verlag, 1997
- [4] Vorschriften für die Anodisierung von Aluminium auf Schwefelsäure – Basis zum Führen des QUALANOD Gütezeichens, 2004